

Améliorez votre rendement

Fabrication de Verre creux

Gérez vos contrôles qualité

Suivez vos palettes

Tableware

Optimisez vos séries de moules

Lignes de Décoration

Edito

Vertech' vous souhaite une bonne et fructueuse année 2014, ainsi que le meilleur succès dans la réalisation de vos projets!

En ce début d'année, Vertech' élargit son champ d'activités en équipant une usine produisant du verre à tube, avec le système SILC dédié à la supervision de la production.

Vertech' présentera la démo de la nouvelle version SIL 2014 et ses fonctionnalités sur les salons en 2014 :



China Glass 2014,
Shanghai,
du 14 au 17 avril,
stand 307



Mir Stekla 2014,
Moscou,
du 4 au 6 juin



Glasstec 2014,
Düsseldorf,
du 21 au 24 octobre



AFGM, Malaisie,
sept 2014

SIL 2014

Nouvelle version SIL 2014

La particularité de cette nouvelle version est l'interconnexion entre les modules SIL dédiés aux différents process de l'usine, facilitant le partage de l'information entre tous les utilisateurs du système SIL.

Les relations entre la production et le labo en sont améliorées, les indicateurs de performance faciles à suivre, pour une info régulière et optimale !

Les grandes nouveautés de la version 2014 sont sans conteste :

- le tableau de bord Opérateur, qui permet de visualiser d'un coup d'œil vos indicateurs clés favoris,

- les standards de réaction, permettant de donner des instructions automatiques du labo vers la production,

- la gestion du triage interne ou externe, permettant de gérer le triage en temps réel,

connaître les palettes retriées et en garder la traçabilité,

... et de nombreux développements destinés à faciliter l'utilisation du SIL au quotidien.

Découvrez la nouvelle version du SIL !





Intra Vertech'

Pour faire face à l'accroissement de son chiffre d'affaires, Vertech' a modifié son organisation fin 2013 :

- service R&D (développements produits, communication avec les constructeurs), sous la responsabilité de Jonathan Souillot,

- service Opérations (affaires), sous la responsabilité de Jean-Baptiste Guignard.

Techno

Une histoire vécue...

Dans une usine de fabrication de bouteilles, un opérateur bout chaud voit dans SILC un défaut débouchage sur l'un des moules. Grâce au suivi des mesures du labo directement accessibles au bout chaud sous SILC, il s'aperçoit qu'en fait il s'agit d'un problème de verticalité. En effet, le col penché empêche la broche du C0 de descendre, provoquant ainsi le rejet débouchage.

Sans le SIL, il n'aurait pas pu déceler rapidement le problème de verticalité apparu sur ce moule.