

Améliorez votre rendement

Fabrication de Verre creux

Gérez vos contrôles qualité

Suivez vos palettes

Tableware

Optimisez vos séries de moules

Lignes de Décoration

Edito

Vertech' élargit sa présence au Mexique et en Amérique du sud.

L'usine AB Inbev / Grupo Modelo située à Piedras Negras au Mexique, a choisi d'installer le SIL sur trois lignes de production, une ligne de décoration et une ligne d'emballage.

Le SIL a également été installé dans l'usine de Cristal Toro à Santiago du Chili, sur quatre lignes de production.

D'autres projets sont en cours sur le Brésil et l'Argentine pour des mises à jour ainsi que des installations complémentaires.



SIL 2014: le triage des palettes

Le nouveau module SIL Retriage a été conçu pour répondre aux besoins des verriers concernant le suivi des palettes retriées, que ce soit dans l'usine ou chez les sous-traitants.

Cette solution vous permet de suivre en temps réel les palettes en cours de retriage et de conserver la traçabilité complète de l'historique des palettes.

Avantages immédiats :

- Suivi du retriage en temps réel même chez les sous-traitants
- Idée claire des articles envoyés en retriage et des articles retriés
- Traçabilité des défauts pour lesquels les articles ont été retriés
- Traçabilité complète des palettes retriées
- Gain de temps grâce à l'envoi des palettes retriées directement chez le client final
- Analyse des rebuts

La solution est installée à trois niveaux :

- Chez le responsable qualité : pour la création des types de retriage, des sous-traitants, des opérateurs, des associations articles / défauts / retriage
- Chez le sous-traitant, au niveau du responsable : pour préparer la liste des ordres de retriage, analyser les résultats d'un ordre de retriage et échanger les informations avec le verrier
- Chez le sous-traitant, au niveau du contrôleur : afin de permettre aux opérateurs de réaliser les contrôles sur les palettes en retriage.

[Pour en savoir plus...](#)

Intra Vertech'

Nouvel ERP

Vertech' est en train de migrer ses outils de CRM, Help Desk et Gestion vers un nouvel ERP complètement intégré.

Cette nouvelle vision à 360° nous permettra d'améliorer encore plus la qualité de nos services et notre réactivité.



Techno

Comment sont comptés les moules en éjections systématiques ?

Les machines d'inspection comptabilisent les moules de deux façons différentes :

- Toute éjection est comptabilisée par le compteur des éjections systématiques. La bouteille (ou le flacon) est considérée comme non inspectée. C'est le cas pour les EVO5, M1, Smartline, ERMI77. Pour les plus expérimentés de nos lecteurs, il s'agit d'une comptabilisation type stop rotative de AGR.
- Chaque bouteille (ou flacon) est inspectée. Si un défaut est trouvé, la bouteille est considérée comme inspectée et comptabilisée comme éjectée. Si aucun défaut n'est constaté, alors seul le compteur « éjection systématique » est incrémenté. FlexT et FlexBC sont sur ce mode.

Vertech' préconise cette deuxième méthode, qui permet de garder les statistiques des défauts même si le moule est en éjection systématique.